Dürrschmidt GmbH Handhabungssysteme

Biberberger Straße 25 a
D-89284 Pfaffenhofen
Telefon 0 73 02 / 91 91 52
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: info@duerrschmidt-gmbh.de
http://www.duerrschmidt-gmbh.de

Extrem flexibel: multifunktionale Stapellösung

Einer für alles: Dürrschmidt Tray-Stapler

für Trays, Behälter und Fertigteile

Pfaffenhofen/Friedrichshafen: Eine einzige Anlage für unterschiedliche Aufgaben – der international tätige Handlinghersteller Dürrschmidt bietet mit seinem Tray-Stapler eine flexible Lösung an, die extrem vielseitig und dennoch kostengünstig in der Anschaffung ist. Zwei kombinierte Förderbänder mit jeweils eigener Stapelachse puffern und stapeln Trays, Zwischenlagen, KLT-Boxen und Kartons. Das Stapelsystem wird im Oktober auf der Fachmesse FAKUMA in Friedrichshafen ausgestellt.

Überzeugend ist besonders die Vielseitigkeit des Tray-Staplers. „Unsere Stapellösung bietet große Flexibilität auf kompaktem Raum – und zu einem kompakten Preis“, beschreibt Dürrschmidt-Geschäftsführer Rudolf Dürrschmidt. Trays zur Aufnahme der Formteile lassen sich mit der Anlage leer abstapeln, befüllen und befüllt zur weiteren Pufferung wieder aufstapeln. Aber der Dürrschmidt Tray-Stapler kann noch mehr.

Auf einen Blick:
Der Dürrschmidt Tray-Stapler: eine 5-in-1-Lösung

1. **Trays** puffern und auf- / abstapeln zum Befüllen durch den Roboter (auch mit Zwischenlagen)
2. **KLT Boxen** puffern und auf- / abstapeln zum Befüllen durch den Roboter
3. **Kartons** puffern und befüllen
4. Teile **direkt auf Förderband** ablegen
5. **Qualitätskontrolle** (separater Ablageplatz)

Trays stapeln

Das Ablegen der fertigen Spritzteile in Trays wird in Kunststoffspritzgießbetrieben immer wieder erforderlich. Hier ist der Dürrschmidt Tray-Stapler eine komfortable Lösung. Der Ablauf ist denkbar einfach: Die Stapel mit leeren Trays werden von einer Bedienperson in die Pufferstation auf dem Zuführförderband gestellt. Von dort aus werden sie bis zur Befüllungsstation weitergefahren, wo eine Stapelachse das jeweils oberste Tray entnimmt und in die Befüllungsstation

Dürrschmidt GmbH Handhabungssysteme

Biberberger Straße 25 a
D-89284 Pfaffenhofen
Telefon 0 73 02 / 91 91 52
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: info@duerrschmidt-gmbh.de
http://www.duerrschmidt-gmbh.de

einlegt. Nachdem der Roboter auf der Spritzgießmaschine das Tray befüllt hat, stapelt eine zweite Stapelachse das volle Tray auf einem zweiten Förderband zum Abtransport beziehungsweise zum weiteren Puffern.

Wichtige Vorteile: Die Anlage ist nicht fix auf einen einzigen Tray-Typ eingestellt, sondern kann jederzeit auf Trays unterschiedlicher Längenabmessungen und Höhen umgestellt werden. Auch der Einsatz von Zwischenlagen ist möglich.

KLT Boxen stapeln

Häufig werden die fertigen Kunststoffteile zum Weitertransport nicht in Trays, sondern in KLT Boxen eingelegt. Auch hier hilft der Dürrschmidt Tray-Stapler weiter: Die KLT Boxen können genau wie die Trays gepuffert, aufgestapelt, befüllt und abgestapelt werden. Wie Hersteller Dürrschmidt angibt, muss dazu nur mit wenigen Handgriffen die Anschlagleiste verschoben werden.

Kartons befüllen

Auf das Zuführband können auch leere Kartons oder andere Behälter wie etwa KLT Boxen in Reihen gepuffert aufgestellt und befüllt werden. Mit einer Lichtschranke wird der leere Behälter positioniert und vom Roboter auf der SGM befüllt. Der Abtransport erfolgt über das zweite Förderband.

Direktablage auf das Förderband

Die Vielseitigkeit des Tray-Staplers zeigt sich auch, wenn in der Spritzerei einmal weniger komplexe Aufgaben anfallen, etwa Spritzteile schlicht per Förderband transportiert werden sollen. „Wenn die Stapel- und Pufferfunktionen des Tray-Staplers gerade nicht gebraucht werden, kann die Anlage dennoch eingesetzt werden“, erklärt Rudolf Dürrschmidt: „Das zweite Förderband wird dann benutzt, um Teile abzulegen und getaktet nach vorn zu fahren, ohne dass an der Anlage etwas umgestellt werden muss.“

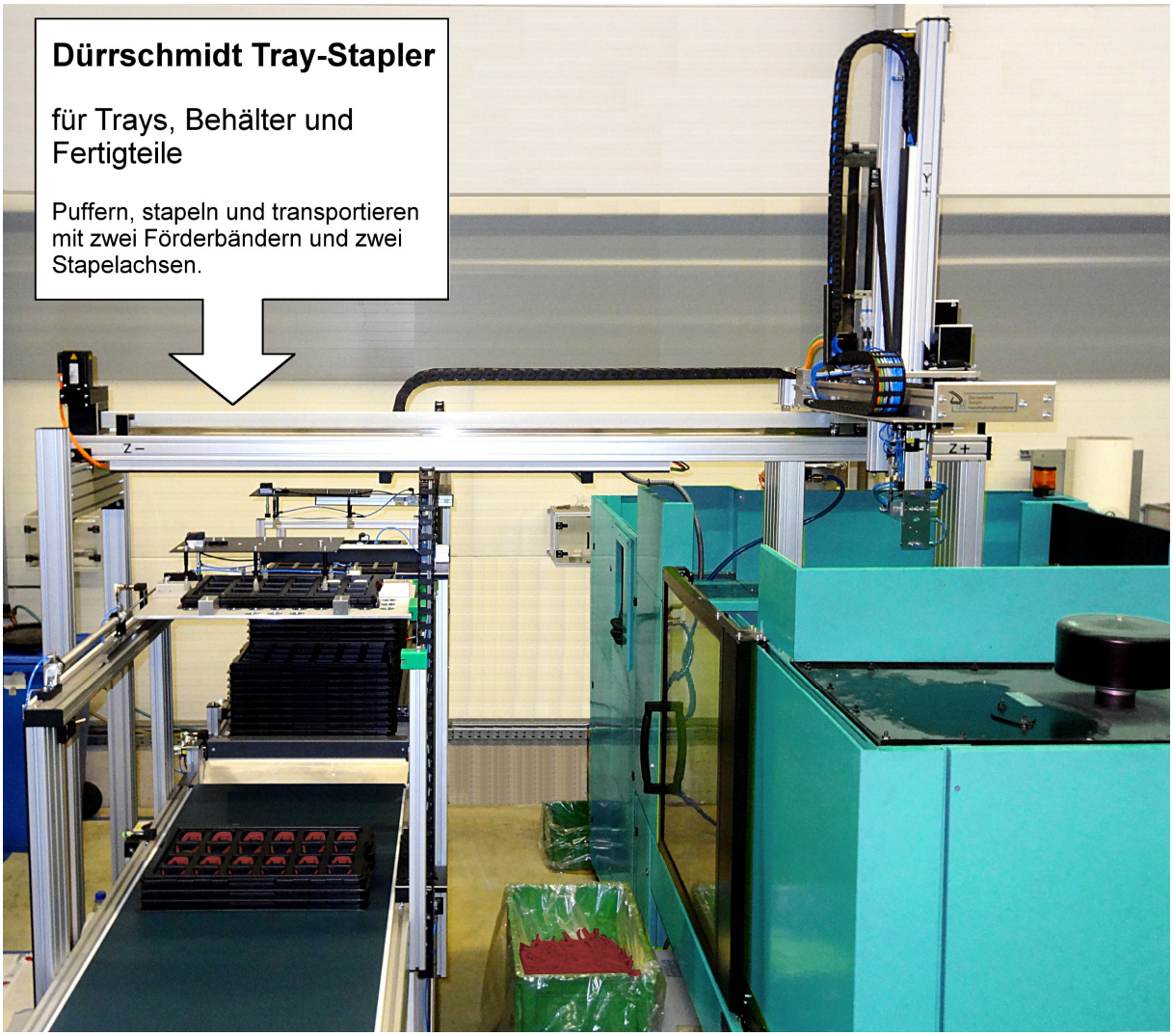
Qualitätskontrolle

Wichtig für viele Kunststoffverarbeiter: Auch die Qualitätskontrolle lässt sich mit diesem Stapelsystem problemlos durchführen. Auf Tastendruck legt der Roboter einen Schuss Formteile zur Kontrolle direkt auf dem Förderband ab. Durch eine spezielle Entnahmeöffnung im Schutzgitter können die Teile sicher entnommen und kontrolliert werden.

Dürrschmidt
GmbH
Handhabungssysteme

Biberberger Straße 25 a
D-89284 Pfaffenhofen
Telefon 0 73 02 / 91 91 52
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: info@duerrschmidt-gmbh.de
http://www.duerrschmidt-gmbh.de



Dürrschmidt GmbH Handhabungssysteme

Biberberger Straße 25 a
D-89284 Pfaffenhofen
Telefon 0 73 02 / 91 91 52
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: info@duerrschmidt-gmbh.de
http://www.duerrschmidt-gmbh.de

Kontakt

Dürrschmidt GmbH
Handlingsysteme
Rudolf Dürrschmidt
Biberberger Straße 25a
89284 Pfaffenhofen an der Roth

Fon (0 73 02) 91 91 52
Fax (0 73 02) 91 91 54
E-Mail info@duerrschmidt-gmbh.de
URL http://www.duerrschmidt-gmbh.de

Über Dürrschmidt Handlingsysteme:

Die Dürrschmidt GmbH hat sich seit ihrer Gründung im Jahr 1992 auf die Herstellung von *Handlingsystemen spezialisiert. Die Produktpalette des familiengeführten Unternehmens reicht von vergleichsweise einfachen Angussentnahmesystemen („Angusspicker") bis hin zu komplexen motorischen Handling-Lösungen, die speziell nach Kundenwunsch und -bedürfnissen gefertigt werden. Außerdem bietet das Unternehmen Greiferlösungen und Förderbänder an. Aufgrund der Firmengröße und -struktur kann die Dürrschmidt GmbH besonders kurzfristig und flexibel auf Neuerungen eingehen und ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis bieten. Neben dem umfangreichen deutschen Kundenstamm beliefert und betreut das Unternehmen auch zahlreiche internationale Kunden sowohl im deutschsprachigen Raum (Österreich, Schweiz) als auch international (Frankreich, Italien, Kolumbien, Tschechien, Türkei, Zypern).*